

Tabulka [T1]

Měření průměru drátu d

Číslo měře	1	2	3	4	5
Průměr [m]	0,51	0,5	0,51	0,51	0,51
<d> [mm]	0,508				

sigma o=	0,00166667
sigma s=	0,00447214
sigma=	0,00477261

d= 0,508 0,00477261 mm

Měření délky drátu l0

l0= 113,8 0,2 cm

Tabulka [T2]

Měření poloměru kladky r

Číslo měře	1	2	3
Průměr [m]	38,4	38,5	38,4
Poloměr [n]	19,2	19,25	19,2
<r> [mm]	19,21666667		

sigma o=	0,00833333
sigma s=	0,02886751
sigma=	0,03004626

r= 19,21666667 0,03004626 mm

Měření vzdálenosti kladky od stupnice L

L= 70,5 0,2 cm

Tabulka [T3]

Měření protažení drátu

Zatěžování a odtěžování (čísla měření s čárkou; v opačném pořadí)

Číslo měře	Hmotnost záv	Síla F	n0	ni	n= ni-n0	li
1	0	0	23	23	0	0
1'	0	0	22,7	22,7	0	0
2	0,1	0,981	23	22,8	0,2	0,0027258
2'	0,1	0,981	22,7	22,5	0,2	0,0027258
3	0,2	1,962	23	22,5	0,5	0,0068144
3'	0,2	1,962	22,7	22,2	0,5	0,0068144
4	0,3	2,943	23	22,3	0,7	0,0095402
4'	0,3	2,943	22,7	22	0,7	0,0095402
5	0,4	3,924	23	22,1	0,9	0,012266
5'	0,4	3,924	22,7	21,8	0,9	0,012266
6	0,5	4,905	23	21,9	1,1	0,0149917
6'	0,5	4,905	22,7	21,6	1,1	0,0149917
7	0,6	5,886	23	21,7	1,3	0,0177175
7'	0,6	5,886	22,7	21,4	1,3	0,0177175
8	0,7	6,867	23	21,5	1,5	0,0204433
8'	0,7	6,867	22,7	21,2	1,5	0,0204433
9	0,8	7,848	23	21,3	1,7	0,023169
9'	0,8	7,848	22,7	21	1,7	0,023169

10	0,9	8,829	23	21,1	1,9	0,0258948
10'	0,9	8,829	22,7	20,8	1,9	0,0258948
11	1	9,81	23	20,9	2,1	0,0286206
11'	1	9,81	22,7	20,6	2,1	0,0286206
12	1,1	10,791	23	20,7	2,3	0,0313463
12'	1,1	10,791	22,7	20,4	2,3	0,0313463
13	1,2	11,772	23	20,4	2,6	0,035435
13'	1,2	11,772	22,7	20,2	2,5	0,0340721
14	1,3	12,753	23	20,3	2,7	0,0367979
14'	1,3	12,753	22,7	20	2,7	0,0367979

Metoda postupných měření:

<DI>	0,00002795
sigma DI,s	0,00000097
sigma DI,p	0,00000331
sigma DI=	0,00000345

DI= 0,00002795 0,00000345 m

Modul pružnosti v tahu

E= 197E+9 25E+9