hmotnost závažíček. Při odečítání se musí počkat, až se kmity dostatečně utlumí.

## Závěr

Modul pružnosti v tahu, který je jednou z charakteristik materiálu, lze měřit dvěma odlišnými metodami, které dávají pro stejný materiál přibližně stejné hodnoty. Ukázali jsme, že závislost prodloužení drátu a průhybu trámku na působící síle je lineární.

# Použitá literatura

- [L1] Slavínská D., Stulíková I., Vostrý P. Fyzikální praktikum I.
- [L2] Brož J. a kol. Základy fyzikálních měření I.
- [L3] Mikulčák J. a kol. Matematické, fyzikální a chemické tabulky pro SŠ

## Modul pružnosti v tahu: E= (200±17)×10<sup>9</sup> Pa

Změřená hodnota se přibližuje tabelované hodnotě ([L3] udává hodnotu 200 GPa bez uvedení chyby), ale nerovná se jí ani v rámci chyby. Nicméně v případě, že by byla tabelovaná hodnota uvedena s chybou, lze očekávat, že by se oba intervaly nejistot překryly.

Graficky znázorňuje závislost průhybu v ocelového trámku na působící síle F graf [G2].

2. trámek

Pro druhý trámek (který by měl být z duralu) provedeme měření i výpočet analogickým způsobem. Podrobnosti shrnuje tabulka [T7]. Pro duralový trámek byly získány následující hodnoty.

Šířka trámku: a= (11,34±0,06)×10<sup>-3</sup> m

Tloušťka trámku:  $b=(2.916\pm0.006)\times10^{-3}$  m

Vzdálenost mezi břity:  $l=(41,0\pm0,1)\times10^{-2}$  m

Průhyb trámku:  $v = (0.88\pm0.01)\times10^{-3}$  m

Modul pružnosti v tahu: E= (68±4)×10<sup>9</sup> Pa

Změřená hodnota odpovídá v rámci chyby tabelované hodnotě ([L3] udává hodnotu 72 GPa bez uvedení chyby).

Graficky znázorňuje závislost průhybu v duralového trámku na působící síle F graf [G3].

## Diskuse

#### Zdroje chyb

Určení modulu pružnosti v tahu z protažení drátu:

- Největším zdrojem chyb (a také zdroj největších relativních chyb, které se pak také ve výsledném efektu přenosu chyb nejvíce projeví) je odečítání dílků stupnice v dalekohledu. Relativní chyby pro prodloužení Dl pak činí v důsledku toho 12%, což je také relativní chyba určení modulu pružnosti v tahu. Řešením by mohla být jemnější stupnice a zrcátko dále od stupnice.
- Dalším zdrojem nepřesností se projeví také při odečítání dílků ze stupnice v dalekohledu a je to málo stabilní umístění aparatury. Díky tomu se sebemenší pohyb v okolí měřícího stanoviště projeví chvěním obrazu v dalekohledu a je nutno čekat na ustálení, nebo se pokusit odhadnou střední polohu kmitů.
- Nejistoty měření ostatních veličin se na výsledné chybě měření znatelně neprojeví.

Určení modulu pružnosti v tahu z průhybu trámku:

- Největším zdrojem chyb podobně jako v předchozím měření je odečítání dílků stupnice v objektivovém mikrometru. Ze stejného důvodu - aparatura je citlivá na otřesy.
- Po každém přidání závažíčka má systém tendenci kmitat a to tím větší, čím větší

Nyní již můžeme vypočítat modul pružnosti v tahu a jeho chybu ze vztahů [R1] a [R2]. Pro výpočet chyby neuvažujeme nepřesnost určení hmotnosti *m* závaží (převážením jsem relativní chybu hmotnosti stanovil menší než 1%). Chybu konstant též neuvažuju, z důvodů uvedených již v teoretické části.

## Modul pružnosti v tahu: E= (197±25)×109 Pa

Pro porovnání - tabelovaná hodnota modulu pružnosti v tahu (viz [L3]) je pro ocel 220 GPa bez uvedení chyby. Je tedy vidět, že naměřená hodnota v rámci chyby souhlasí s hodnotou tabelovanou.

Graficky znázorňuje závislost prodloužení  $\Delta l$  na působící síle F graf [G1].

## Určení modulu pružnosti v tahu z průhybu trámku

Pro určení modulu pružnosti v tahu z průhybu trámku je zapotřebí nejprve změřit parametry obou trámků, které máme k dispozici.

#### 1. trámek

Šířku trámku *a* měříme posuvným měřítkem a měření opakujeme na více místech. Výsledkem jsou dvě chyby (statistická a odhadem), které po spojení dávají výsledek (měření shrnuje tabulka [T4]):

## Šířka trámku: $a = (11,92\pm0,09)\times10^{-3}$ m

Tloušťku trámku *b* měříme mikrometrem a měření opět opakujeme na více místech. Výsledkem jsou podobně jako v předchozím případě dvě chyby, a chybu celkovou vypočítáme stejným způsobem (měření shrnuje tabulka [T5]).

## Tloušťka trámku: $b = (2,974\pm0,006)\times10^{-3}$ m

K měření je zapotřebí ještě zjistit vzdálenost břitů l, které trámek podepírají. Vzdálenost břitů měříme pásovým měřítkem, chybu bychom měli stanovit odhadem na hladině  $3\sigma$ . Ale vzhledem k tendenci pásového měřítka prohýbat se a dosti velké vzdálenosti obou břitů, určíme chybu svým vlastním odhadem na hladině  $\sigma$ .

## Vzdálenost mezi břity: $l=(41,0\pm0,1)\times10^{-2}$ m

Průhyb v při položení elementárního závaží hmotnosti m určíme metodou postupnou a využijeme k tomu měření při přidávání i při odebírání závaží. K statistické chybě připočteme ještě chybu měření odhadem, kterou jsem určil **0,05 mm** na hladině  $3\sigma$ . Podrobnosti o měření a částečně i mezivýsledky a postupy shrnuje tabulka [T6].

### Průhyb trámku: $v = (0.27\pm0.02)\times10^{-3}$ m

Nyní již můžeme vypočítat modul pružnosti v tahu a jeho chybu podle vztahů [R3] a [R7]. Podobně jako při měření z protažení drátu ani zde neuvažujeme chybu hmotnosti *m* přivěšovaných závaží nebo chybu fyzikálních konstant jako například *g*.

Výsledná nejistota měření prodloužení  $\Delta l$  bude pak dána spojením obou chyb - chyby statistické a chyby způsobené přenosem (vztahy [R7] a [R10]). Tedy:

$$\sigma_{\Delta l} = \sqrt{\sigma_{\Delta l,s}^2 + \sigma_{\Delta l,p}^2}$$
 [R11]

Podobně při měření průhybu trámku stanovíme ještě navíc chybu měření odhadem na hladině  $3\sigma$ , která závisí na použité stupnici. Obě chyby pak spojíme podobně jako při spojování dvou chyb při měření protažení drátu.

Další podrobnosti o metodě měření v [L1] a o metodě zpracování měření v [L2].

# Výsledky měření

<u>Určení modulu pružnosti v tahu z protažení drátu</u>

Pro výpočet je zapotřebí nejprve určit parametry drátu a vlastnosti optické soustavy zrcátka v stupnice. Průměr drátu měříme mikrometrem, chybu měření stanovujeme jednak odhadem a pak ještě statistickou chybou z více provedených měření na více místech (měření shrnuje tabulka [T1]).

#### Průměr drátu: $d = (0.508 \pm 0.005) \times 10^{-3}$ m

Délku drátu měříme pásovým měřítkem a chybu stanovujeme odhadem s ohledem na okolnosti měření. Vzhledem k tomu, že pásové měřítko je náchylné k ohýbání a na měření vzdálenosti by se to mohlo již celkem znatelně projevit, stanovil jsem chybu dle své úvahy na 2 mm na hladině σ.

## Délka drátu: $l_0 = (113,8\pm0,2)\times10^{-2}$ m

Poloměr kladky měříme posuvným měřítkem tak, že změříme průměr a získané hodnoty včetně chyby stanovené odhadem na hladině 3σ dělíme dvěma. K chybě ještě připočteme chybu statistickou z více měření na více místech (kvůli možným odchylkám od kruhového tvaru - měření shrnuje tabulka [T2]).

Poloměr kladky: 
$$r=(19,22\pm0,03)\times10^{-3}$$
 m

Vzdálenost osy kladky od stupnice měříme posuvným měřítkem a chybu stanovujeme podobně jako při měření délky drátu.

## Vzdálenost klady od stupnice: L=(70,5±0,2)×10<sup>-2</sup> m

Nejpravděpodobnější protažení drátu při zavěšení jednoho závaží o hmotnosti m vypočítáme metodou postupných měření (vztahy [R5] a [R9]), k určení jeho chyby použijeme vztah [R11], jeho určení ještě potřebujeme znát chybu odečítání dílků ze stupnice v dalekohledu, kterou jsem stanovil odhadem na hodnotu 0,5 mm na hladině  $3\sigma$ . Měření a částečně i postup výpočtu shrnuje tabulka [T3].

Nejpravděpodobnější protažení drátu: Δl= (28±4)×10<sup>-6</sup> m

Stejně jako v předchozím případě se chyba měření stanovuje na základě principu přenosu chyb ve funkčních závíslostech a je dána vztahem (se stejným zanedbáním chyb konstant):

$$\sigma_{E} = E \sqrt{\frac{\sigma_{m}^{2}}{m^{2}} + 9 \frac{\sigma_{l}^{2}}{l^{2}} + \frac{\sigma_{v}^{2}}{v^{2}} + \frac{\sigma_{a}^{2}}{a^{2}} + 9 \frac{\sigma_{b}^{2}}{b^{2}}}$$
 [R4]

Relativní prodloužení drátu  $\Delta l$  a průhyb trámku v zpracováváme metodou postupnou. To znamená, že předpokládáme, že závislost prodloužení na působící síle bude lineární (a to podle Hookova zákona v oblasti pružné deformace bude). Získaný soubor n měření rozdělíme na dvě stejně početné části; v každé části bude k=n/2 naměřených hodnot. Rozdíly naměřených hodnot l (l je celkové prodloužení drátu oproti délce bez zatížení) bereme mezi hodnotami téhož pořadí v obou skupinách (to znamená mezi prvním prvkem první skupiny a prvním prvkem druhé skupiny...). Získáme tak k rozdílů. Nejpravděpodobnější hodnota tohoto rozdílu pak bude dána vztahem:

$$\overline{\Delta l} = \frac{1}{k^2} \left( \sum_{i=k+1}^n l_i - \sum_{i=1}^k l_i \right)$$
 [R5] resp.  
$$\overline{v} = \frac{1}{k^2} \left( \sum_{i=k+1}^n v_i - \sum_{i=1}^k v_i \right)$$
 [R6]

Statistickou chybu takto určené veličiny vypočítáme stejně jako chybu měření jediné veličiny. Tedy:

$$\sigma_{\Delta l,s}^{2} = \frac{1}{k-1} \sum_{i=1}^{k} (k \overline{\Delta l} - (l_{i} - l_{i+k}))^{2}$$
[R7] resp.
$$\sigma_{v}^{2} = \frac{1}{k-1} \sum_{i=1}^{k} (k \overline{v} - (v_{i} - v_{i+k}))^{2}$$
[R8]

Každá veličina  $l_i$  bude dána vztahem:

$$l_i = \frac{r}{2L} |n_i - n_0|$$
 [R9],

kde r je poloměr kladky, L je vzdálenost kladky od stupnice,  $n_0$  je hodnota na dílku stupnice nezatíženého drátu a  $n_i$  je hodnota dílku stupnice daného měření.

Do chyby protažení drátu se však promítnou i nejistoty měření dílčích veličin. Tudíž chyba způsobená přenosem bude dána principem přenosu chyby ve funkčních závislostech a bude dána vzorcem:

$$\sigma_{\Delta l,p} = \Delta l \sqrt{\frac{\sigma_r^2}{r^2} + \frac{\sigma_L^2}{L^2} + \frac{2\sigma_n^2}{(n - n_0)^2}}$$
 [R10]

úhel bude velmi malý, takže lze přiřadit přímo velikost úhlu), je pootočení  $\alpha$  dáno vztahem:

$$\alpha = \frac{n - n_0}{2L}$$

kde L je vzdálenost stupnice od zrcátka.

Výsledný vztah pro modul pružnosti v tahu má tedy tvar:

$$E = \frac{4l_0 mg}{\pi d^2 \Delta l}$$
 [R1]

Protože jsou proměnné veličiny ve vztahu [R1] jsou známy s určitou nejistotou (nebudeme uvažovat nepřesnost tíhového zrychlení a jako g vezmeme hodnotu g=9,81  $m/s^2$ , možná chyba, kterou můžeme udělat jeho zápisem v tomto tvaru je zanedbatelná vůči chybám veličin, které ve vztahu jinak vystupují; stejný postup provedeme s i konstantou  $\pi$ , za níž vezmeme hodnotu  $\pi=3,141$ ), bude pro výpočet chyby modulu pružnosti v tahu  $\sigma_E$  platit podle principu přenosu chyb ve funkčních závislostech ([L2]) vztah:

$$\sigma_E = E \sqrt{\frac{\sigma_{l_0}^2}{l_0^2} + \frac{\sigma_m^2}{m^2} + 4\frac{\sigma_d^2}{d^2} + \frac{\sigma_{\Delta l}^2}{\Delta l^2}}$$
 [R2],

kde jednotlivá  $\sigma_i$  jsou disperze měření jednotlivých veličin.

#### Měření modulu pružnosti v tahu z průhybu trámku

Modul pružnosti E lze určovat i metodami nepřímými, např. z velikosti průhybu tyčí (např. trámku s obdélníkovým průřezem, podepřeného dvěma břity ve vzdálenosti l). Při zatížení uprostřed silou F se trámek prohne o průhyb v, který je dán vztahem:

$$v = \frac{Fl^3}{48EJ_P}$$

kde  $J_P$  je plošný moment setrvačnosti průřezové plochy tyče vzhledem k vodorovné ose kolmé k délce trámku a procházející těžištěm. Pro tento moment platí vztah:

$$J_P = \frac{ab^3}{12}$$

kde a je šířka trámku a b je délka trámku. Síla F je tíhovou silou závaží položeného na trámek a je dána vztahem:

$$F = mg$$

Složením předchozích vztahů získáme pro výpočet modulu pružnosti v tahu E rovnici:

$$E = \frac{ml^3 g}{4vab^3}$$
 [R3]

## Pracovní úkol

- 1. Změřte modul pružnosti v tahu *E* oceli z protažení drátu.
- 2. Změřte modul pružnosti v tahu *E* oceli z průhybu trámku.
- 3. Výsledky měření zpracujte metodou postupných měření.
- 4. Výsledky měření graficky znázorněte.

# Teoretický úvod

## Měření modulu pružnosti v tahu z protažení drátu

Působí-li na drát délky  $l_0$  o průřezu S síla F, potom v oboru pružné deformace (který je dán vlastnostmi materiálu) je prodloužení drátu úměrné působící síle a počáteční délce drátu a nepřímo úměrné průřezu drátu. Splňuje tedy vztah:

$$\Delta l = \frac{1}{E} \frac{l_0 F}{S}$$

, kde E je modul pružnosti v tahu. Modul pružnosti v tahu udává poměr mezi normálovým napětím  $\sigma$  a relativním prodloužením  $\epsilon$ . A protože

$$\sigma = \frac{F}{S}$$
 a  $\varepsilon = \frac{\Delta l}{l_0}$ 

lze vztah pro výpočet modulu pružnosti v tahu napsat ve tvaru:

$$E = \frac{\sigma}{\varepsilon} = \frac{l_0 F}{\Delta l S}$$

Pro určení modulu pružnosti v tahu tedy stačí změřit původní délku  $l_0$ , průměr drátu d (a vypočítat jeho průřez S), prodloužení  $\Delta l$  a sílu F, která způsobí deformaci a která je sílou tíhovou danou vztahem:

$$F = mg$$

kde m je hmotnost zavěšených závažíček a g tíhové zrychlení.

Protože je prodloužení záležitostí velmi malou, měříme jej zrcátkovou metodou. Drát je veden přes kladku poloměru r a protažení drátu se převádí na pootočení zrcátka. Pootočení zrcátka o úhel  $\alpha$  souvisí s prodloužením dráte vztahem:

$$r\alpha = \Delta l$$

a měří se metodou zrcátka a stupnice (podrobnosti v [L1]). N stupnici tak získáme dva body -  $n_0$  a n, které charakterizují začátek a konec jevu. Při zanedbání tangentu úhlu (protože

Oddělení fyzikálních praktik při Kabinetu výuky obecné fyziky MFF UK		
PRAKTIKUM	••	
Vypracoval:Odevzdal dne:	vráceno:vráceno:	dne
Posuzoval: Připomínky:	dnevý	sledek klasifikace