

*Tabulka [T1]* Závislost indexu lomu a střední disperze na koncentraci

konz. [%]	$n_{D,1}$ [1]	$n_{D,2}$ [1]	$n_D$ [1]	$C_1$	$C_2$	param. C	$A \times 10^5$	$B \times 10^5$	$\Delta$ [1]
0	1,3298	1,3301	1,3300	42,1	42,7	42,4	2457,00	3125,00	0,0057
10	1,3341	1,3336	1,3339	42,5	41,7	42,1	2456,98	3124,95	0,0061
20	1,3518	1,3519	1,3519	42,7	42,1	42,4	2446,99	3104,96	0,0057
30	1,3687	1,3685	1,3686	42,5	42,0	42,3	2441,97	3082,80	0,0060
40	1,3751	1,3749	1,3750	42,2	42,9	42,6	2437,97	3059,88	0,0057
50	1,3968	1,3968	1,3968	41,9	41,8	41,9	2428,97	3009,81	0,0068
60	1,4112	1,4110	1,4111	42,0	42,8	42,4	2422,00	2952,97	0,0064
70	1,4326	1,4320	1,4323	42,1	41,7	41,9	2417,98	2888,92	0,0073
80	1,4415	1,4410	1,4413	41,8	42,0	41,9	2411,00	2854,95	0,0075
90	1,4532	1,4530	1,4531	42,1	41,8	42,0	2407,99	2818,90	0,0076
100	1,4644	1,4640	1,4642	42,0	42,1	42,1	2405,99	2786,81	0,0076

*Tabulka [T2]* Index lomu skla

kalibrace  
průchod

$\varphi$ [°]	$\alpha$ [°]		
0	35,017	$\alpha =$	35,021
90	34,917	$n =$	1,743
180	35,033	$\sigma_n =$	0,001
270	35,117		

odraz

$\varphi$ [°]	$\alpha$ [°]		
0	35,083	$\alpha =$	34,979
90	34,867	$n =$	1,744
180	34,950	$\sigma_n =$	0,005
270	35,017		

vzorek	$\alpha$ [°] při $\varphi=0^\circ$	$\alpha$ [°] při $\varphi=180^\circ$	$\alpha$ [°]	$n_{12}$ [1]	$n$ [1]	$\sigma_n$ [1]
simax	57,667	57,583	57,625	1,1840	1,472	0,002
pyrex	57,500	57,450	57,475	1,1860	1,469	0,002
sklo a=1,5160	60,067	60,167	60,117	1,1533	1,511	0,002

*Tabulka [T3]* Závislost řádného a mimořádného indexu lomu na úhlu průchodu

$\varphi$ [°]	$\alpha_e$ [°]	$\alpha_o$ [°]	$n_e$ [1]	$n_o$ [1]
20	62,467	62,167	1,545	1,541
40	62,233	62,083	1,542	1,540
60	62,217	62,050	1,542	1,539
80	62,033	62,033	1,539	1,539
100	62,167	61,967	1,541	1,538
120	62,367	62,000	1,544	1,539
140	62,567	61,950	1,547	1,538
160	62,667	62,033	1,548	1,539
180	62,633	62,067	1,548	1,540

200	62,483	62,067	1,545	1,540
220	62,367	62,167	1,544	1,541
240	62,250	62,267	1,542	1,542
260	62,267	62,250	1,542	1,542
280	62,417	62,250	1,544	1,542
300	62,667	62,250	1,548	1,542
320	62,783	62,267	1,550	1,542
340	62,833	62,233	1,550	1,542
360	62,750	62,233	1,549	1,542
průměr		1,540		

vše s chybami  $\pm 0,002$